

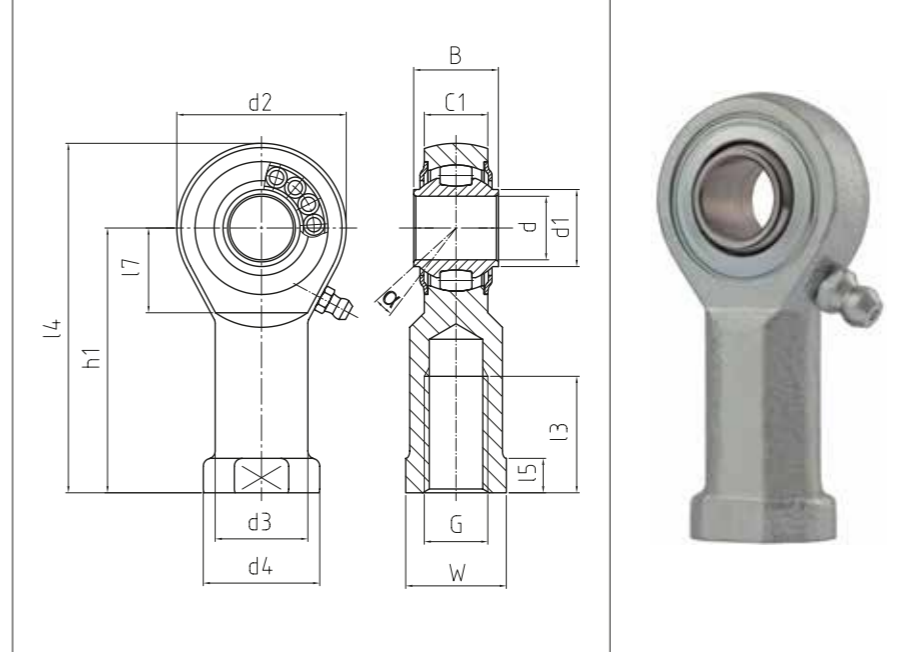
**HOCHLEISTUNGS-GELENKKÖPFE
In rostfreier Edelstahlaus-
führung, mit integrierter Ton-
nenlagerung, Maßreihe K, In-
nengewinde, Anschlussmaße
nach DIN ISO 12240-4 und DIN ISO
8139, vollrollige Ausführung**

HEAVY-DUTY ROD ENDS
In stainless steel, with integral
self-aligning roller bearing, series
K, female thread, according to DIN
ISO 12240-4 and DIN ISO 8139, full
complement design

- Sonderanfertigungen auf Anfrage
- Custom made products on request

Gehäuse:
Geschmiedeter, rostfreier Edelstahl, gehärtet,
Laufbahn feinstbearbeitet, Größe 18, 22, 25,
30 können als Drehteil gefertigt werden,
Oberfläche electropoliert
Innenring:
Rostfreier Edelstahl, gehärtet, feinstbearbei-
tet
Wälzkörper:
Rostfreier Edelstahl, gehärtet, feinstbearbei-
tet
Wartung:
Wartungsarm, nachschmierbar, befestigt mit
Aluminiumkomplexseifenfett, Zulassung nach
USDA H1, Temperaturbereich -45 °C bis +120
°C
Schmiernippel:
Trichterschmiernippel DIN 3405 D1/A (Größe
10) / Kegelschmiernippel DIN 71 412 H1 (ab
Größe 10), weitere Schmiernippel siehe Seite
063
Toleranzen:
Seite 050 - 057

Housing:
Stainless steel, forged, hardened, bearing
race, superfinished, size 18, 22, 25, 30 can be
made as turning part, surface electropolished
Inner ring:
Stainless steel, hardened, superfinished
Rolling element:
Stainless steel, hardened, superfinished
Maintenance:
Low maintenance, lubrication possible,
aluminium-complex-soap-grease, approval
according to USDA H1, temperature range
-45 °C to +120 °C
Grease nipple:
DIN 3405 D1/A (size 10) / DIN 71 412 H1 (from
size 12), further grease nipples see on page
063
Tolerances:
Page 050 - 057



BRTFNIRO_VR

Hochleistungs-Gelenkköpfe
Heavy-duty rod ends

PREMIUM Line | +

Bestellnummer Order number			Abmessungen Measurements [mm]													Kippwinkel Tilt angle	Gewicht Weight	Drehzahlgrenze Rotational speed limit	Tragzahlen Basic load rating		Radiale Lagerluft Radial clearance		
Typ Type	Rechtsgewinde Right hand thread	Linksgewinde Left hand thread	d	G	B	C1	h1	d1	d2	d3	d4	l3	l4	l5	l7	W	α [°]	kg	n ^{max.} [min ⁻¹]	dyn C [kN]	stat Co [kN]	CN [µm]	d
BRTF 10 - 90	-501	-502	10	M 10	14	10,5	43	12,7	28	15	19	20	57	6,5	15	17	8	0,076	820	8	4,6	10 - 30	10
BRTF 10 - 91*	-501	-502	10	M 10 x 1,25	14	10,5	43	12,7	28	15	19	20	57	6,5	15	17	8	0,076	820	8	4,6	10 - 30	10
BRTF 12 - 90	-501	-502	12	M 12	16	12	50	14,6	32	17,5	22	22	66	6,5	16	19	7,5	0,11	750	10,4	6,9	10 - 30	12
BRTF 12 - 91*	-501	-502	12	M 12 x 1,25	16	12	50	14,6	32	17,5	22	22	66	6,5	16	19	7,5	0,11	750	10,4	6,9	10 - 30	12
BRTF 16 - 90	-501	-502	16	M 16	21	15	64	19	42	22	27	28	85	8	22	22	7	0,222	650	12,1	8,3	10 - 30	16
BRTF 16 - 91*	-501	-502	16	M 16 x 1,5	21	15	64	19	42	22	27	28	85	8	22	22	7	0,222	650	12,1	8,3	10 - 30	16
BRTF 18 - 90*	-501	-502	18	M 18 x 1,5	23	16,5	71	21,9	46	25	31	32	94	10	24	27	8,5	0,299	600	13	9	10 - 30	18
BRTF 20 - 90	-501	-502	20	M 20 x 1,5	25	18	77	24,3	50	27,5	34	33	102	10	26	30	7	0,364	550	14,4	10,1	10 - 30	20
BRTF 22 - 90*	-501	-502	22	M 22 x 1,5	28	20	84	25,8	54	30	38	37	111	12	26	32	8	0,457	480	16,4	12,1	10 - 30	22
BRTF 25 - 90*	-501	-502	25	M 24 x 2	31	22	94	30,1	64	30	35	42	126	10	32	30	5	0,569	400	18,7	14,4	10 - 30	25
BRTF 30 - 90*	-501	-502	30	M 30 x 2	37	25	110	34,5	70	40	50	51	145	15	35	41	7,5	1,05	300	29,5	24,6	10 - 30	30

* Auf Anfrage | on request